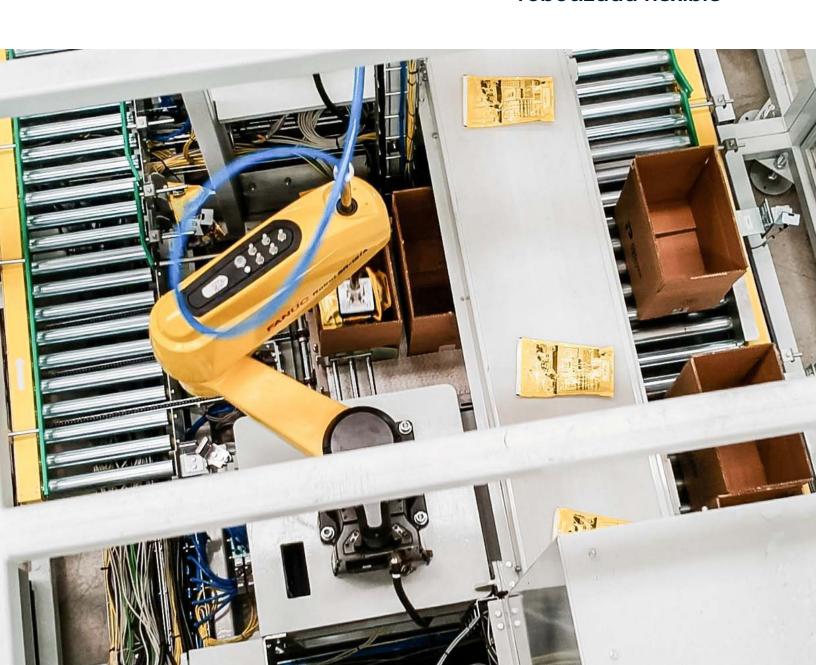
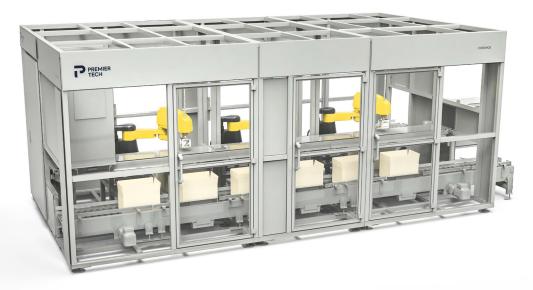


CHRONOS • Serie RPB

Encajadora robotizada flexible



Encajadora robotizada flexible



HASTA 120 PRODUCTOS POR MINUTO*

*Con 3 estaciones de robots

Hasta 40 ciclos por minuto por robot (recogida de un producto) Hasta 25 ciclos por minuto por robot (recogida de dos productos)

Versatilidad

Versatilidad para abordar numerosas configuraciones de carga que se adapten a sus aplicaciones. Funciona con diferentes tamaños de productos, formatos, orientaciones y patrones de empaque.

Calidad de diseño

Diseño compacto y modular que maximiza la superficie útil de sus instalaciones.

Rentabilidad

Proporciona soluciones de empaque secundario automatizadas, económicas y confiables que se adaptan a sus necesidades de empaque de final de línea.



ROI rápido gracias a la operación constante de tareas repetitivas y tediosas.

Tipos de productos



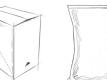
Doypack

Bolsa de cuatro

lados sellados



Caja exhibidora





Bolsa con fondo plano



Bolsa

almohada

Bandeja termoformada

Tipos de contenedores



Bolsa con cierre

de alambre

Cajas ranuradas regulares (RSC)



Empaque flow

wrap

Bandejas

Patrones de empaque





SOLICITAR UN PRESUPUESTO >

Dimensiones típicas del equipo

102" a 220" (2.600 mm a 5.600 mm)

(2.200 mm a 3.100 mm) Vista superior Vista lateral

Cumple las normas de seguridad NR12

Características

Herramienta del extremo del brazo (pinza) personalizada, diseñada para manipular una amplia gama de empaques y materiales.

Diseño que puede ir desde una solución de un solo robot hasta varios robots para satisfacer sus necesidades de velocidad de producción, carga y alcance.

Robots SCARA económicos y de alto rendimiento con capacidad para cargar productos de forma horizontal o vertical.

Módulos preensamblados fabricados en Brasil para una instalación rápida y sin problemas.

Diseño simple y abierto que acelera el proceso de cambio a menos de 15 minutos.

Acceso directo a la máquina que facilita la limpieza y el mantenimiento.

Interfaz de usuario en varios idiomas (HMI), incluidos portugués, español e inglés.

Panel HMI fácil de usar para monitorear operaciones, cambiar patrones y fórmulas guardadas, visualizar fallas y solucionar problemas de la máquina.

Varias posibilidades de alimentación:

- ·Agrupación de productos para facilitar el empaque.
- Sistema de visión integrado para localizar y recoger productos.
- •Transportador servoaccionado para transferir productos de forma fluida y precisa.

Opciones

Instalador y sellador de cajas integrados disponibles para sellar cajas con adhesivo caliente o cinta adhesiva.

Inspección de productos en la línea de alimentación.

Detección de productos faltantes dentro de la caja.

Sistema de rechazo para productos y cajas.



Soluciones al Cliente

El equipo de Soluciones al Cliente de Premier Tech adopta un enfoque personalizado para la gestión del ciclo de vida del equipo, creando soluciones para sus necesidades específicas y que desarrollan sus propias capacidades, hábitos operacionales y le ayudan a lograr y mantener la productividad.

El apasionado equipo de Soluciones al Cliente actúa como **socio**, manteniendo una colaboración constante y poniendo los intereses de usted, el cliente, en el centro de las decisiones diarias durante todo el ciclo de vida del equipo.

Nuestros programas están diseñados para ayudarle a alcanzar su mayor efectividad general de equipos (OEE) y maximizar su retorno de la inversión (ROI), al proporcionarle los servicios de ciclo de vida más valiosos del sector, centrándose en áreas críticas como soporte técnico 24/7, piezas de repuesto, servicio en campo, capacitación, evaluaciones de sistemas y optimización.



6 6 €

Sistemas PT y automatización

PTSYSTEMSAUTOMATION.COM