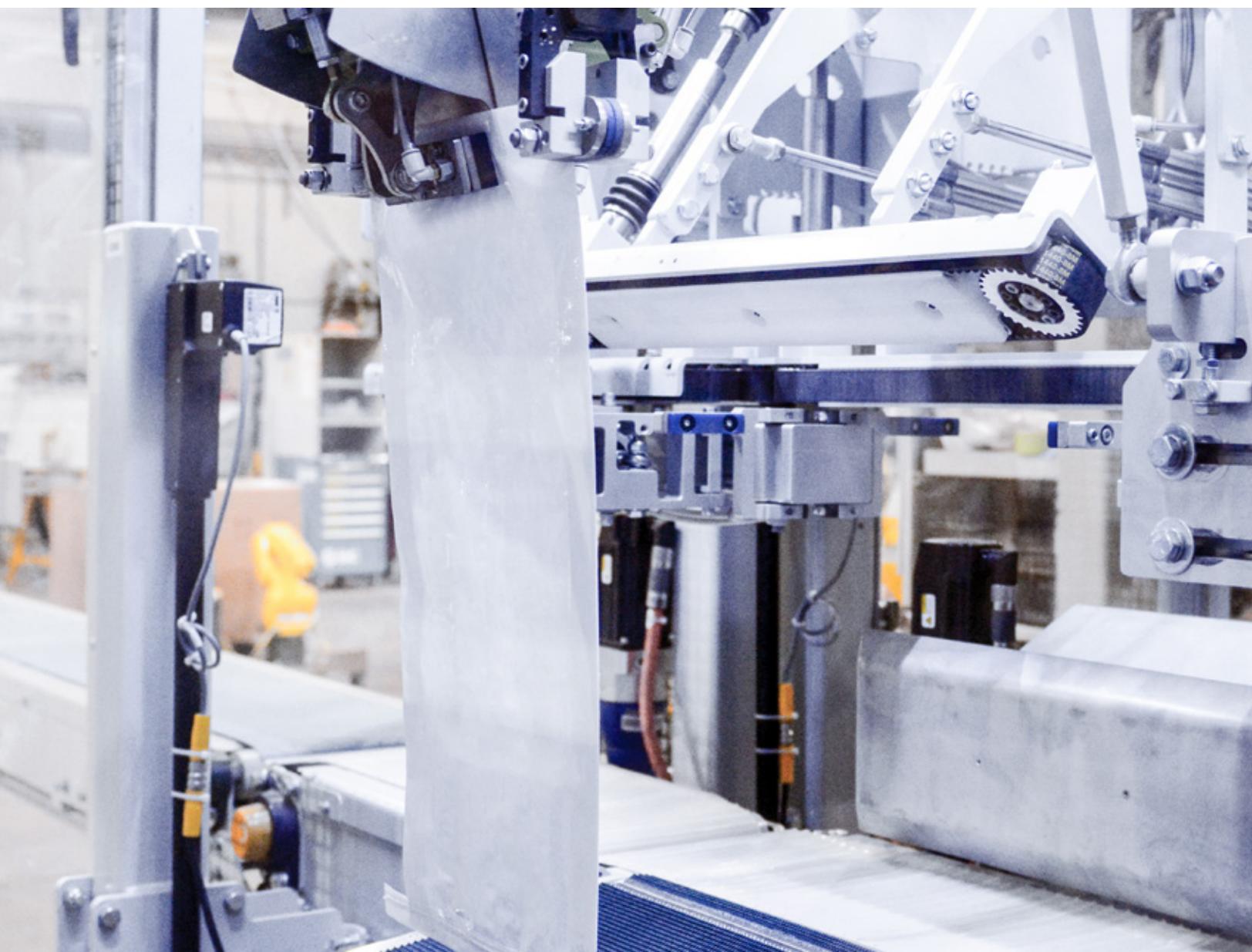


CHRONOS • OML-1170-N

**Ensacadeira alta
velocidade de boca aberta**



Ensacadeira alta velocidade de boca aberta



ATÉ 25 SACOS/MIN.

Desempenho

Maior produção por metro quadrado da indústria. Grande autonomia operacional com múltiplas pilhas de sacos.

Versatilidade

Plataformas modulares que podem ser configuradas para atender a várias aplicações. Pode integrar todos os tipos de sistemas de fechamento.

Higiene

Altos padrões de higiene para minimizar a emissão de poeira. Controle total do saco e superfícies de contato do produto em aço inoxidável.



Confiabilidade comprovada na indústria desde seu lançamento em 2005.

Material a granel



Granular



Pellets



Pós



Flocos



Agregados grossos



Material fibroso

Tipos de sacos



Dobra sanfonada



tipo travesseiro



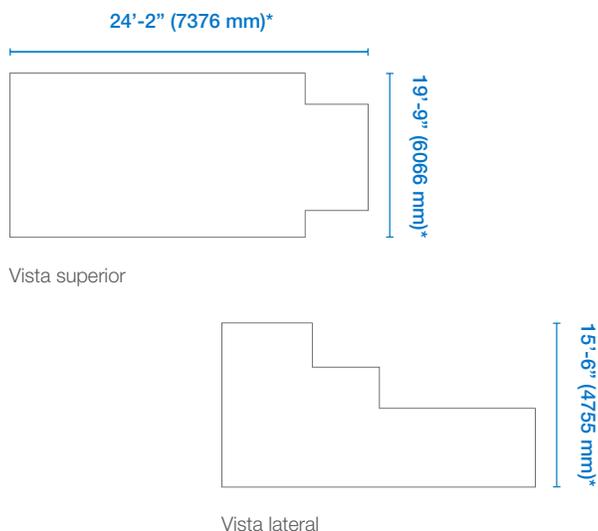
sanfonada com fundo plano

Materiais do saco

Papel, polietileno e tecido PP laminado

SOLICITE UM ORÇAMENTO >

Dimensões típicas do equipamento



Especificações dos sacos

Espessura: 4 a 10 microns (101 a 256,6 µm)

Largura: 12" a 20" (308 a 508 mm)

Comprimento: 20" a 40" (508 a 1016 mm)

Tábua sem sacos

5.5" (140 mm)

Consumo de ar**

PTK-1700: 45 scfm (1275 L/min)

Requisitos elétricos***

460 V / 3 Ph / 60 Hz

Pressão operacional

90 psi (5,5 bar)

Classificação de proteção

Mín. NEMA 12

* Dependendo do modelo e configuração selecionada

** Certas opções podem exigir um maior consumo de ar

*** Outras tensões disponíveis

Características

Quadros elétricos e de controle separados

Separação de sacos confiável que processa todos os tipos de sacos

Sistema de detecção de saco vazio no bico de enchimento

Mudança rápida e simples do tamanho do saco (5 minutos ou menos)

Interface de operação com tela sensível ao toque, multilíngue e fácil de usar

Superfície ergonômica do depósito de sacos

Status dos interruptores de parada de emergência e portas exibidos na IHM

Ajuste de altura motorizado do transportador de saída

Opções

Controle de movimento avançado

Bico com controle de poeira

Integração de impressão e etiquetagem

Troca de saco totalmente automatizada

Batedor de saco ou virador em linha

Sistemas de fechamento de sacos

Transportador de acumulação

Transportador com balança de verificação

Detector de metal

Estação de inserção de saco

Desaeração da parte superior do saco

Reforma de dobra lateral

Configuração de bico duplo

Soluções

para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do gerenciamento do ciclo de vida, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como parceira, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima Eficácia Geral do Equipamento (OEE) e maximizar o retorno do investimento (ROI), fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.



PT Systems and Automation



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)

As informações deste folheto são baseadas nos dados mais recentes consultados antes de sua publicação e foram pensadas para fornecer uma introdução geral aos nossos produtos. Não oferecemos garantias ou nos responsabilizamos por sua precisão. Estamos atualizando e melhorando nossos produtos continuamente e nos reservamos o direito de alterar, descontinuar ou alterar especificações e preços sem aviso prévio. Premier Tech é uma marca registrada da Premier Tech Ltd.

20220425
© Premier Tech Ltd, 2022