

CHRONOS • Série APH

Paletizadores automatizadas de alta velocidade





*Dependendo do tipo de produto, padrão de empilhamento e configuração da máquina.

Qualidade do design

Os paletizadores são projetados com componentes de alta qualidade destinados a operações contínuas, mesmo em ambientes agressivos, proporcionando uma ótima eficácia geral do equipamento (OEE).

Desempenho

A série usa tecnologias avançadas para manuseio suave do produto enquanto maximiza as taxas de saída. Nossos paletizadores criam pilhas de produtos ensacados de alta qualidade de vários tamanhos e pesos.

Praticidade

Os paletizadores APH garantem tempos de atividade mais altos graças a operações intuitivas, uma interface de tela sensível ao toque fácil de usar, edição de padrões e recursos de criação.

Aplicações



Sacos de almofadado rei



Sacos reforçados



Sacos reforçados com fundo reto



Sacos de válvula



Fardos Pacotes



Com mais de 30 anos no mercado e mais de 350 unidades em uso, a Série APH, anteriormente AP, evoluiu continuamente para atender aos diversos requisitos de paletização atuais.

Vários retrofits estão disponíveis para maximizar o tempo de atividade e aumentar as taxas de produção, tornando-o a melhor escolha entre os nossos clientes.

SOLICITE UM ORÇAMENTO >

Especificações







Α	РΗ	I-1	2	4(0

APH-1200

APH-1140

Taxa de produção *Com base em um padrão de 5 sacos	Até 40 unidades por minuto*	Até 35 unidades por minuto*	Até 22 unidades por minuto*		
Pegada típica	36' C x 20' 3" L x 14' a 17' A				
Dimensões de unidade	Largura: Até 21" (535 mm) Comprimento: Até 39" (990 mm)				
Peso da unidade	Até 60 lb (27 kg)	Até 100 lb (45 kg)	Até 60 lb (27 kg)		
Dimensões da camada	Peso: Máximo de 600 lb (275 kg) Largura e comprimento: De 37" x 37" a 54" x 54" (940 x 940 mm a 1370 x 1370 mm)				
Carga completa com palete	Peso: 4000 lb (1800 kg) Altura: Até 108" (2743 mm)				
Peso estimado de envio do paletizador	22000 lbs (10.000 kg) Deve ser colocado em piso de concreto nivelado				
Requisitos de energia	85 a 125 amperes a 4	60V/3PH/60HZ* *Dependendo do mod	lelo, outras tensões disponíveis		
Circuitos de controle	24 Volts Corrente Direta (VCD)				
Temperatura ambiente	40 °F a 95 °F (5 °C a 35 °C)				
Necessidade de ar comprimido	5 a 15 SCFM a 90 PSI				

Características

Padrões de segurança

Rápida instalação e comissionamento

Construção robusta em aço

Dispensador de paletes e carregador de paletes com capacidade de 900 lb (1250 lb com opcionais)

Elevador elétrico de 4000 lb (2000 kg) de capacidade

Barras de alinhamento de esquadro lateral

Ciclo de compressão para nivelar produtos e estabilizar melhor as cargas

Controlador de tela sensível ao toque fácil de usar para operações intuitivas e edição e criação de padrões

Options

Categoria 3, Nível de Desempenho D, OSHA, ANSI/RIA, 15,06, CSA Z-434-03 e ANSI B155, 1-2006

Sistemas de preparação para nivelar ou achatar sacos

Sistemas de detecção de vazamento, peso e metal acoplados a um transportador de rejeição para remover sacos não conformes

Integração com fornecedores terceiros (rotuladoras, impressoras etc.)

Trocas automáticas de produtos

Transportador de acúmulo para permitir que mais sacos sejam girados e posicionados



para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do gerenciamento do ciclo de vida, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como parceira, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima Eficácia Geral do Equipamento (OEE) e maximizar o retorno do investimento (ROI), fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.



(1) (10) (2)

PTSYSTEMSAUTOMATION.COM