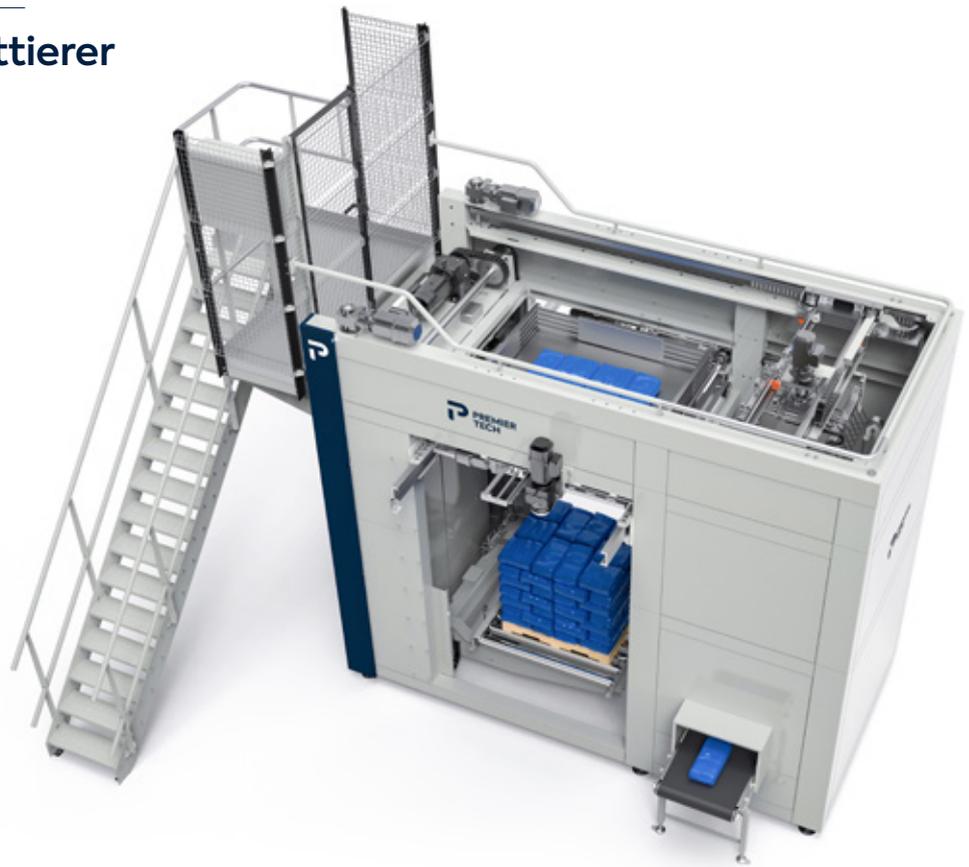


CHRONOS • Baureihe APC

## Kompaktsackpalettierer



## Kompaktsackpalettierer



**BIS ZU 1200 SÄCKE PRO STUNDE  
(20 SÄCKE PRO MINUTE)\***

\*Je nach Sackeigenschaften, Palettenhöhe, Layout-Konfiguration etc.

### Hochwertiges Design

Robuste Konstruktion garantiert eine längere Lebensdauer

### Zuverlässigkeit

Exakte Sackpositionierung durch automatische Greifertechnik

### Leistungsfähigkeit

20 % weniger Gewicht am Greifkopf für geringeren Energieverbrauch

### Anwendungsbereiche



Flachsack



Seitenfaltensack

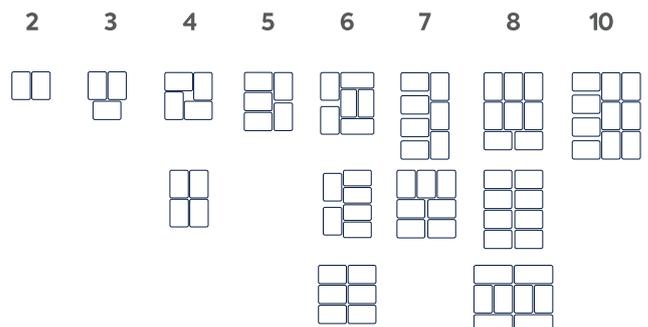


Kreuzbodensack  
mit Seitenfalte



Ventilsack

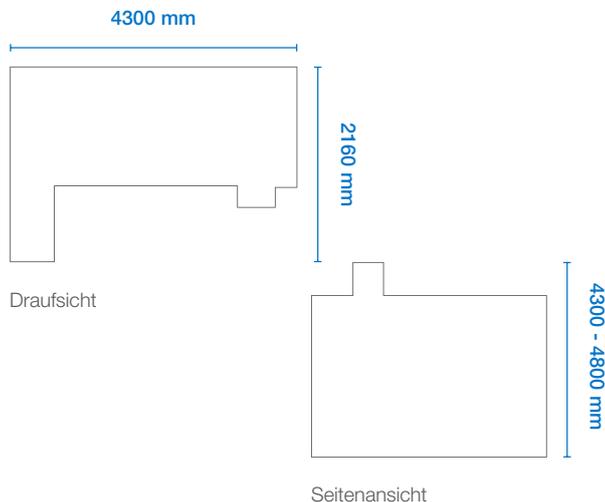
### Beispiele Lagenbildung



**Vielseitiger und kompakter  
Palettierer für perfekte Paletten**

ANGEBOT ANFORDERN >

## Typische Abmessungen der Anlage



### Typische Abmessungen der Anlage

**Länge:** 4300 mm

**Breite:** 2160 mm

**Höhe:** 4300 – 4800 mm

### Größe der Leerpalette

Bis zu 1300 x 1200 mm.

Weitere Größen erhältlich

### Kapazität des Palettenmagazins

Max. 4,5 m Höhe – max. 400 kg

### Ladungskapazität

**250 kg pro Lage / Höhe:** Bis zu 2500 mm

**Gewicht:** Bis zu 2000 kg

### Netzanforderungen

400 V/3-phasig/50 Hz

(weitere Netzspannungen verfügbar)

### Umgebungstemperatur

0° C bis +35° C

### Abmessungen der Lage

900 x 750 mm bis 1400 x 1300 mm

### Sackabmessungen

**Länge:** Bis zu 1000 mm

**Breite:** Bis zu 500 mm

**Höhe:** Bis zu 300 mm

**Gewicht:** Bis zu 50 kg

## Merkmale

Verarbeitung unterschiedlicher Sackgrößen und Lagenmuster

Mehrere Layout-Konfigurationen

Handlauf am oberen Rahmen ermöglicht einfachen und sicheren Zugang zur Maschine

Automatische Sicherheitsverriegelungen am Lift gemäß Sicherheitsanforderungen für die Wartung

Schnelle Installation

Kapazitätserhöhungen möglich

Energiesparend (Motor iE3 und geringeres Gewicht am Greifer)

Möglichkeit der Sacküberlappung für bessere Stabilität der Palette

## Optionen

Sackvorbereitungssysteme (reibungssarme Tische, Sackegalierer, Vierkontrollenförderer, Seitenglättung etc.)

Palettenvorbereitungssysteme (Formeinheit für Palettenstapel, Zwischenlagengeber etc.)

Sackqualitätskontrollsysteme (Kontrollwaagen, Metalldetektoren, Lecksuchsysteme etc.)

Manufacturing Execution System (MES)

Systeme zum Sammeln und Aussortieren von Säcken

Drucker/Etikettierer/Klebegerät

Möglichkeit des Umbaus zum Robot-Hybridpalettierer

---

# ✓ Lifetime

## Client Solutions

Die **Premier Tech Client Solutions** bieten mit erweiterten Lösungen, die auf Ihre spezifischen Anforderungen zugeschnitten sind, einen personalisierten Ansatz für das Produktlebenszyklusmanagement. Sie unterstützen Sie bei der Entwicklung Ihrer Fähigkeiten und Betriebsgewohnheiten und helfen Ihnen beim Erreichen und Aufrechterhalten Ihrer Produktivitätsziele.

Das engagierte Team der Client Solutions steht Ihnen stets als Partner zur Seite und stellt bei allen Entscheidungen während des gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlage Ihre Interessen in den Mittelpunkt.

Unsere Programme unterstützen Sie beim Erreichen Ihrer höchsten Gesamtanlageneffektivität (OEE) und bei der Maximierung Ihres Return on Investment (ROI), denn sie bieten die besten Lifecycle-Services der Branche, die sich auf kritische Bereiche wie technischen Support rund um die Uhr, die Bereitstellung von Ersatzteilen, Außendienst, Schulungen, Systembewertung und Optimierung konzentrieren.

---



PT Systems and Automation



PTSYSTEMSAUTOMATION.COM

Die Informationen in dieser Broschüre entsprechen dem zum Zeitpunkt des Drucks aktuellen Stand und dienen zur Einführung in unsere Produktpalette und unser Leistungsspektrum. Wir übernehmen keinerlei Zusicherungen oder Gewährleistungen hinsichtlich deren Genauigkeit. Unsere Produkte werden ständig weiterentwickelt und verbessert. Premier Tech Chronos behält sich das Recht vor, die Produktspezifikationen und Preise ohne vorherige Benachrichtigung zu ergänzen, auszusetzen oder zu ändern. Premier Tech ist ein eingetragenes Markenzeichen der Premier Tech Ltd.

20230607  
© Premier Tech Ltd, 2023