

CHRONOS • Série OMI

---

**Ensacadeira de boca  
aberta com seladora  
integrada**



## Ensacadeira de boca aberta com seladora integrada



Modelo: OMI-1125

**ATÉ 20 SACOS POR MINUTO (1200 POR HORA)\***

\*Dependendo da aplicação, características do saco e configuração da máquina

### Confiável

Alimentada por servomotores, a máquina manuseia e enche sacos plásticos com precisão para uma qualidade de vedação superior.

### Compacta

Os módulos são dispostos de forma organizada para caber facilmente em espaços apertados, proporcionando fácil acesso para operação e manutenção.

### Segura

O ambiente de ensacamento fechado proporciona uma operação limpa e segura.



**A Série OMI manuseia vários tipos e tamanhos de sacos plásticos e tem um selador de impulso integrado. Os fundos dos sacos fechados saem primeiro da máquina, e estão prontos para serem paletizados.**

### Materiais a granel



Grânulos



Pós

### Tipos de saco



Reforçado



Almofada

### Materiais dos sacos

Polietileno e outros materiais termosseláveis

**SOLICITE UM ORÇAMENTO >**

## Especificações



### OMR-1125

<b>Taxas de produção</b>	Até 20 sacos por minuto (1250 por hora)
<b>Pegada típica (CxLxA)</b>	221" C x 162" L x 95" A (5620 x 4102 x 2400 mm)
<b>Dimensões do saco</b>	Largura: 12" a 20" (305 a 508 mm) Comprimento: 18" a 36" (457 a 914 mm) Espessura: 4 mil a 10 mil
<b>Capacidade do depósito de sacos</b>	Até 500*
<b>Requisitos elétricos</b>	460 V/3 Ph/60 Hz, 120 V/1 Ph/60 Hz
<b>Temperatura ambiente</b>	40 °F a 95 °F/5 °C a 35 °C

\*Dependendo do tipo e espessura do saco

## Recursos

Selador de saco integrado

Manuseio e enchimento de sacos servoacionados

Abertura de bocal ajustável para caber em vários tamanhos de saco

Detecção de saco no bocal de enchimento para evitar derramamento

Controle total dos sacos durante todo o processo para ótima vedação e qualidade do produto acabado

Peças de contato em aço inoxidável

Depósito de múltiplas pilhas de sacos para maior autonomia

Grandes portas de acesso para fácil limpeza e manutenção

HMI multilíngue com trocas rápidas e automáticas de tamanho de saco

Gabinetes de energia e controle separados, com ar-condicionado

## Opções

Várias balanças de acordo com a aplicação

Bocal de controle de poeira e manifold de coleta de poeira

Desaeração do saco

Integração de impressão e marcação

---

# Soluções

## para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do gerenciamento do ciclo de vida, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como parceira, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima Eficácia Geral do Equipamento (OEE) e maximizar o retorno do investimento (ROI), fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.

---



PT Systems and Automation



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)

As informações deste folheto são baseadas nos dados mais recentes consultados antes de sua publicação e foram pensadas para fornecer uma introdução geral aos nossos produtos. Não oferecemos garantias ou nos responsabilizamos por sua precisão. Estamos atualizando e melhorando nossos produtos continuamente e nos reservamos o direito de alterar, descontinuar ou alterar especificações e preços sem aviso prévio. Premier Tech é uma marca registrada da Premier Tech Ltd.

20230615  
© Premier Tech Ltd, 2023