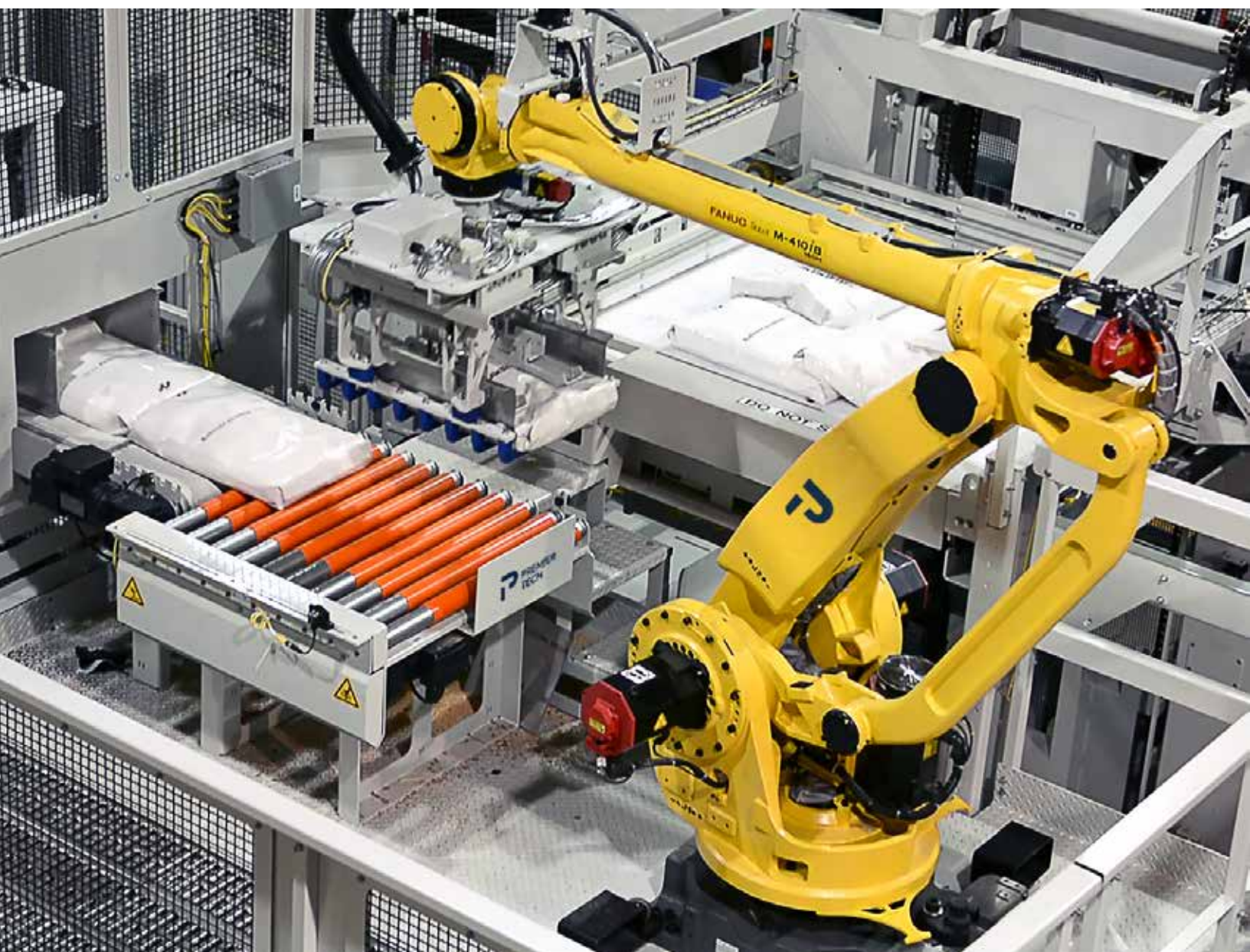


CHRONOS • APR-1150

Paletizador robotizado híbrido



Paletizador robotizado híbrido



HASTA 24 UNIDADES POR MINUTO

* Según el tipo de producto, el patrón de apilamiento y la configuración de la máquina.

Versatilidad

El paletizador puede apilar distintos tamaños de productos en polvo, granulados o cualquier otro producto ensacado que requiera superposición, cuadratura y compresión.

Rendimiento

El paletizador APR-1150 totalmente eléctrico permite operaciones suaves, precisas, silenciosas, duraderas y seguras. El uso de robótica reduce las demandas de mantenimiento y fallas inesperadas de los equipos.

Facilidad de uso

La interfaz del operador incluye imágenes en 3D para facilitar la comprensión y aumentar el tiempo de actividad. Permite editar los patrones, revisar el estado, detectar fallas o ver alarmas con algunas pulsaciones, todo desde el mismo lugar.

Tipos de contenedores



Bolsas tipo almohada



Bolsas con fuelle



Bolsas de fondo plano reforzado



Bolsas de válvula



Fardos



El paletizador APR-1150 combina dos tecnologías de alto rendimiento y probadas para crear cargas óptimas: la velocidad y la confiabilidad de nuestras máquinas de paletizado convencionales y la flexibilidad de nuestro equipo robotizado.

Especificaciones

Velocidades de producción

Estándar: Hasta 25 unidades por minuto*

Opción: Hasta 27 unidades por minuto*

*Basado en un patrón de 5 bolsas estándar

Tamaño típico

83,8 cm de largo x 45,7 cm de ancho x
40,6 cm a 48,3 cm de altura (33' x 18' x 16' a 19')

Dimensiones de la unidad

Peso: Hasta 36 kg (80 lb)

Ancho: De 254 mm a 535 mm (de 10" a 21")

Largo: Hasta 864 mm (34")

Altura: Hasta 190 mm (7,5")

Pila de pallets vacíos

Peso: Estándar: Opción de 400 kg (900 lb):
567 kg (1250 lb)

Altura: 2200 mm (90")

Peso de envío estimado del paletizador

10 000 kg (22 000 lb)

Debe colocarse sobre un piso de hormigón nivelado

Requisitos de energía eléctrica

90 amperios a 460 V/3 PH/60 HZ (otros voltajes disponibles)

Circuitos de control

Corriente continua de 24 voltios (VCC)

Requisitos de aire comprimido

25 CFM a 80-100 PSI

Requisitos neumáticos

11 SCFM a 90 Psi

Temperatura ambiente

Entre 5 °C y 35 °C (40 °F-95 °F)

Estándares de seguridad

Categoría 3, Nivel de rendimiento D, OSHA, ANSI/RIA, 15,06, CSA Z-434-03 y ANSI B155, 1-2006

Características

Una pinza suave y maleable que evita que la bolsa se dañe, se rompa o se caiga

Robot M410iB/140H FANUC con Seguridad de canal doble (DCS)

Construcción resistente para operaciones continuas y diseñado para entornos duros

Dispensador de pallets automático con capacidad para manipular pallets de distintos tamaños y calidades

Barras de alineación laterales para cuadratura de capas

Ciclo de compresión para nivelar los productos y estabilizar mejor las cargas

Elevador eléctrico de pallets con capacidad de peso de hasta 2000 kg (4000 lb) para una operación silenciosa

HMI en pantalla táctil fácil de usar intuitiva

Botón de parada de emergencia, cercas de seguridad con enclavamiento con llave retenida, circuito de control de seguridad de puerta, gortinas de luz,y clavijas de bloqueo automáticas en el elevador

Opciones

Sistemas de preparación de bolsas para nivelar y aplastar bolsas

Sistemas de detección de fuga, peso y metales combinados con un transportador de rechazo para retirar las bolsas que no cumplen las normas

Cambio de productos automático

Pinza controlada por servomotor o neumática para ajuste de ancho de bolsas automático

Cableado de conexión rápida de energía y control para instalación más rápida en sus instalaciones

Integración con máquinas enfardadoras y proveedores externos (fabricantes de etiquetas, impresores, etc.)

Dispensador de hoja deslizable/superior automático

Transportador de salida



Vida útil

Soluciones al Cliente

El equipo de **Soluciones al Cliente de Premier Tech** adopta un enfoque personalizado para la **gestión del ciclo de vida del equipo**, creando soluciones para sus necesidades específicas y que desarrollan sus propias capacidades, hábitos operacionales y le ayudan a lograr y mantener la productividad.

El apasionado equipo de Soluciones al Cliente actúa como **socio**, manteniendo una colaboración constante y poniendo los intereses de usted, el cliente, en el centro de las decisiones diarias durante todo el ciclo de vida del equipo.

Nuestros programas están diseñados para ayudarle a alcanzar su mayor **efectividad general de equipos (OEE)** y maximizar su **retorno de la inversión (ROI)**, al proporcionarle los servicios de ciclo de vida más valiosos del sector, centrándose en áreas críticas como soporte técnico **24/7**, **piezas de repuesto**, **servicio en campo**, **capacitación**, **evaluaciones de sistemas y optimización**.



Sistemas PT y automatización

La información contenida en este folleto se basa en la información más reciente disponible en el momento de la publicación y está diseñada para proporcionarle una introducción general a nuestros productos. No ofrecemos garantías ni declaraciones en cuanto a su exactitud. Estamos actualizando y mejorando continuamente nuestros productos y nos reservamos el derecho de modificar, interrumpir o alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. Premier Tech es una marca comercial registrada de Premier Tech Ltd.

20231018
© Premier Tech Ltd, 2023