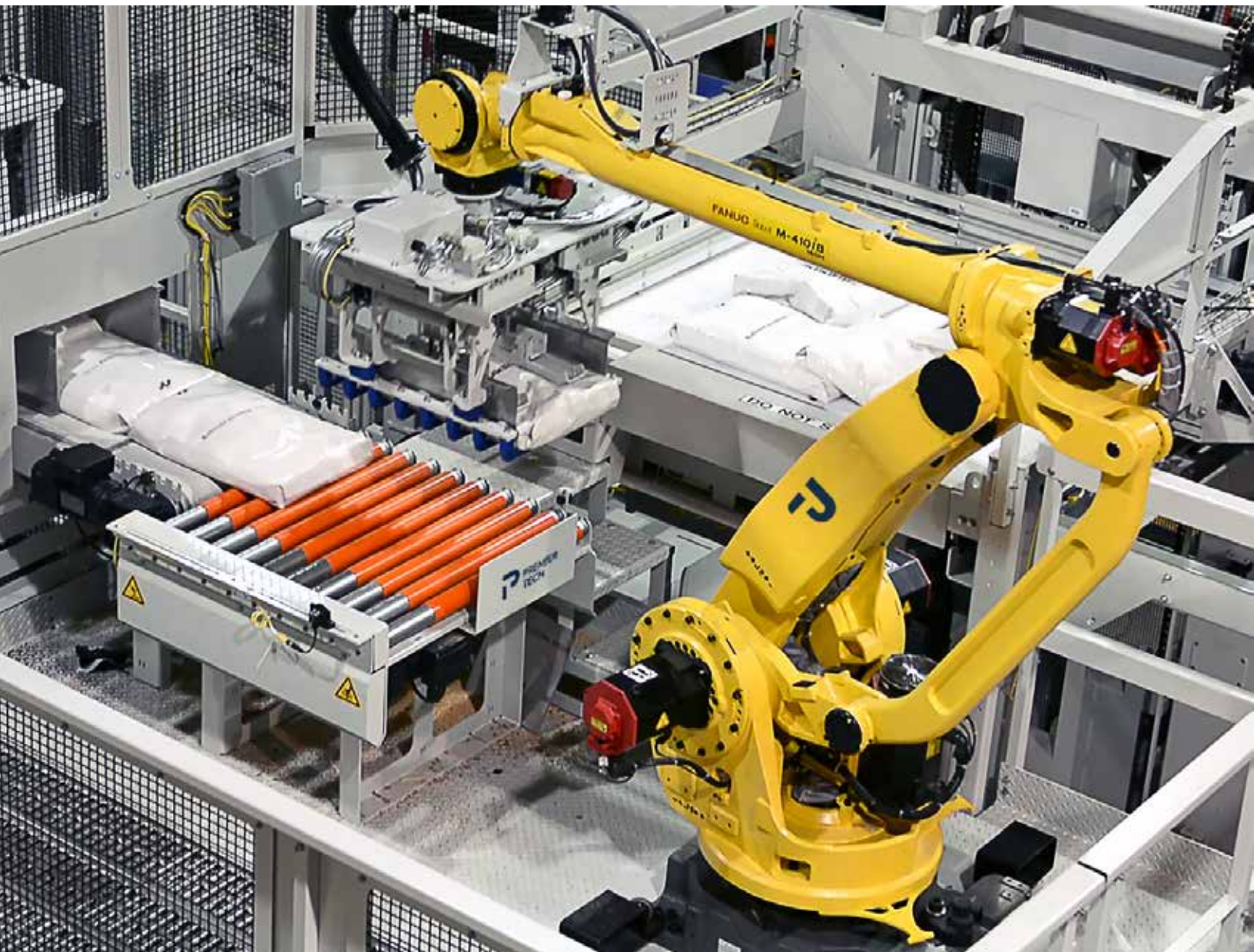


CHRONOS • APR-1150

**Palettiseur robotisé
hybride**



Palettiseur robotisé hybride



JUSQU'À 24 UNITÉS PAR MINUTE

* Selon le type de produit, le schéma de palettisation et la configuration de la machine.

Polyvalence

Le palettiseur est capable de créer des charges à base de produits ensachés, notamment sous forme de poudre ou de granules, qui doivent être superposés, cadrés ou aplanis.

Performance

Entièrement électrique, le APR-1150 est durable et permet de palettiser de façon fluide, précise, silencieuse et sécuritaire. L'emploi de composants robotiques permet de réduire les besoins en entretien et d'éviter les pannes imprévues.

Convivialité

L'interface opérateur fait usage d'images en 3D pour faciliter la compréhension du processus et accroître le temps de service. Modifiez les schémas, vérifiez l'état du processus, détectez les erreurs ou consultez les alertes en quelques clics tactiles sur l'écran.

Types de contenants



Sacs coussins



Sacs à plis latéraux



Sacs à plis latéraux avec fond plat



Sacs à valve



Paquets



Le palettiseur APR-1150 allie deux technologies de pointe éprouvées afin de créer des charges optimales, soit la vitesse et la fiabilité de nos palettiseurs standards, et la capacité d'adaptation de notre équipement robotique.

DEMANDER UN DEVIS >

Spécifications

Taux de production

Standard : Jusqu'à 25 unités par minute*

Option : Jusqu'à 27 unités par minute*

* s'appuyant sur un schéma standard à 5 sacs

Espace au sol (de base)

33 pi long. x 18 pi larg. x 16 pi à 19 pi haut.

Dimensions de l'unité

Masse : Jusqu'à 80 lb (36 kg)

Largeur : De 10 po à 21 po
(de 254 mm à 535 mm)

Longueur : Jusqu'à 34 po (864 mm)

Hauteur : Jusqu'à 7,5 po (190 mm)

Chargement de palettes vides

Masse : Standard : 900 lb (400 kg)

Option : 1250 lb (567 kg)

Hauteur : 90 po (2200 mm)

Poids estimé du palettiseur à l'expédition

22 000 lb (10 000 kg)

Doit être installé sur un plancher de béton complètement droit

Exigences pour dispositifs électriques

90 A à 460 V, triphasé, 60 Hz (autres tensions offertes)

Exigences pour dispositifs à air comprimé

25 pi³/min à 80-100 psi

Exigences pour dispositifs pneumatiques

11 pi³/min standard à 90 psi

Circuits de commande

24 volts en courant continu (VCC)

Plage de température ambiante

De 40 °F à 95 °F (de 5 °C à 35 °C)

Normes de sécurité

Catégorie 3, niveau de performance « d », OSHA, ANSI/RIA 15.06, CSA-Z434-03 et ANSI B155.1-2006.

Caractéristiques

Préhenseur réglable à embouts souples et flexibles qui empêchent les sacs de se déchirer, de s'endommager ou de tomber de la palette

Robot FANUC M410iB/140H avec système Dual Safety Check (DCS)

Structure robuste permettant un fonctionnement en continu, même dans des conditions difficiles

Distributeur de palettes automatisé pouvant manipuler des palettes de tailles et de compositions variées

Barres latérales pour cadrer les étages

Élévateur électrique de palette d'une capacité de 4000 lb (2000 kg) pourvu d'un contrepoids assurant un fonctionnement silencieux

Cycle de compression pour produire des charges stables et bien cadrées

Interface personne-machine tactile, conviviale et intuitive

Bouton d'arrêt d'urgence, barrières de sécurité avec interverrouillage à clé piégée, vérification du circuit de sécurité de la porte, rideaux lumineux et dispositif d'arrêt automatique pour l'élévateur de palette

Options

Système de préparation pour comprimer et aplanir les sacs

Détecteurs de fuites et de métal, et contrôleurs de poids rattachés à un convoyeur de tri permettant de retirer les sacs non conformes

Changement de produits automatisé

Préhenseur à servomoteur ou à fonctionnement pneumatique pour un réglage automatique en fonction de la largeur des sacs

Câble de commande et câble d'alimentation à raccord rapide pour une installation efficace

Intégration avec banderoleuses et équipement tiers (étiqueteuses, imprimantes, etc.)

Distributeur automatique de feuilles-palettes

Convoyeur de sortie

✓ Durée de vie

Solutions clients

Les Solutions clients Premier Tech adoptent une approche personnalisée de la **gestion du cycle de vie**, créant des solutions améliorées, adaptées à vos besoins spécifiques qui développent vos propres capacités et habitudes opérationnelles et vous aident à atteindre et à maintenir la productivité.

L'équipe passionnée de Solutions clients agit en tant que **partenaire** en maintenant une collaboration constante et en plaçant vos intérêts au cœur des décisions quotidiennes tout au long du cycle de vie de votre équipement.

Nos programmes sont conçus pour vous aider à atteindre votre plus haut **niveau d'efficacité globale de l'équipement (EGE)** et à maximiser votre **rendement du capital investi (RCI)** en vous fournissant les services de cycle de vie les plus bénéfiques de l'industrie, en vous concentrant sur des domaines essentiels, **tels que l'assistance technique 24/7, les pièces de rechange, le service sur le terrain, la formation, les évaluations des systèmes et l'optimisation.**



Systemes PT et automatisation



PTSYSTEMSAUTOMATION.COM

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur les dernières informations disponibles au moment de la publication et sont conçues pour vous fournir une présentation générale de nos produits. Nous ne fournissons aucune garantie ou déclaration quant à son exactitude. Nous mettons continuellement à jour et améliorons nos produits et nous nous réservons le droit de modifier, d'interrompre ou de changer les spécifications et les prix sans préavis. Premier Tech est une marque déposée de Premier Tech Ltd.

20231018
© Premier Tech Ltd, 2023