

CHRONOS • Serie VPV

Llenador de bolsas de
válvula de vacío



Llenador de bolsas de válvula de vacío



HASTA 3 BOLSAS/MINUTO (100/HORA)*

*Por conducto de llenado, según el material a granel, la dimensión de la bolsa y el ancho de la válvula.

Precisión

La cámara de vacío de la empacadora de válvula, combinada con el mecanismo avanzado de llenado grueso y fino, llevan el producto a la bolsa a velocidades uniformes, proporcionando así una precisión de llenado excelente.

Limpieza y seguridad

El sistema de aspiración y sensor de polvo integrados eliminan eficazmente el polvo durante el llenado, lo que garantiza una operación limpia y segura.

Eficacia

Un robot puede manipular bolsas vacías y llenas, y la disposición del equipo permite un acceso fácil para limpieza y mantenimiento.



La empacadora de vacío produce bolsas que se llenan en forma ajustada y reduce su grosor total, lo que permite apilar más bolsas en pallets. Como resultado de esto, se producen ahorros considerables en costos de transporte y almacenamiento.

Materiales a granel



Polvos finos

Industrias

Manipulación eficaz de diverso productos de los sectores de productos químicos y minerales, como grafito fino, negro de carbón esponjoso, alúmina y sílice pirógena, y pigmentos.

Tipos de bolsa



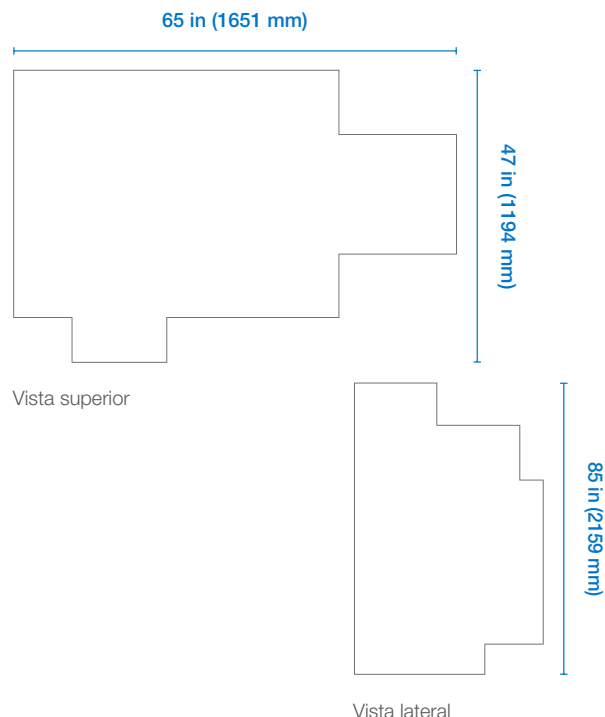
Válvula

Materiales de las bolsas

Papel de paredes múltiples

SOLICITAR UN PRESUPUESTO >

Dimensiones típicas del equipo



Tamaños de válvulas

90 a 203 mm (3.5" a 8")

Dimensiones de las bolsas vacías

Ancho: hasta 610 mm (24")

Largo: hasta 914 mm (36")

Altura: 90 a 254 mm (3.5" a 10")

Peso de la bolsa llena

2 a 22 kg (5 a 50 lb)

Densidad del producto a granel

0.01 a 0.5 kg/L (1 a 25 lb/pie³)

Requisitos eléctricos

120 V / monofásico / 60 Hz

400 V / trifásico / 50 Hz

Temperatura ambiente

5 °C a 35 °C (40 °F a 95 °F)



Características

Excelente precisión de llenado con el controlador de peso SpeedAC NXT

Llenado suave de producto sin piezas móviles, lo que garantiza que no haya deslizamiento mecánico o degradación

Capaz de compactar bolsas hasta 700 %

Sistema de aspiración y sensor de polvo integrados para una eliminación eficaz de polvo

Acceso fácil al nivel del operador, lo que garantiza una limpieza, ajuste y mantenimiento cómodos

Disposición compacta para optimizar el uso del espacio

Ejecución protegida por ATEX para mejor seguridad en entornos peligrosos

Componentes eléctricos aprobados por C.S.A./U.L./CE.

Opciones

Disposición optimizada para bolsas más grandes

Bomba de vacío y tanque de filtro

Colocador de bolsas mecánico

Manipulación robotizada de bolsas vacías y llenas

Sellador ultrasónico para mayor limpieza

Aplicador de etiquetas

Verificador de peso

Transportador de salida para automatización adicional



Vida útil

Soluciones al Cliente

El equipo de **Soluciones al Cliente de Premier Tech** adopta un enfoque personalizado para la **gestión del ciclo de vida del equipo**, creando soluciones para sus necesidades específicas y que desarrollan sus propias capacidades, hábitos operacionales y le ayudan a lograr y mantener la productividad.

El apasionado equipo de Soluciones al Cliente actúa como **socio**, manteniendo una colaboración constante y poniendo los intereses de usted, el cliente, en el centro de las decisiones diarias durante todo el ciclo de vida del equipo.

Nuestros programas están diseñados para ayudarle a alcanzar su mayor **efectividad general de equipos (OEE)** y maximizar su **retorno de la inversión (ROI)**, al proporcionarle los servicios de ciclo de vida más valiosos del sector, centrándose en áreas críticas como soporte técnico **24/7**, **piezas de repuesto, servicio en campo, capacitación, evaluaciones de sistemas y optimización**.



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)