

CHRONOS • Série VPV

**Enchedora de saco
valvulado a vácuo**



Enchedora de saco valvulado a vácuo



ATÉ 3 SACOS/MINUTO (100/HORA)*

*Por bico de enchimento, dependendo do material a granel, dimensão do saco e largura da válvula.

Precisão

Combinada com o avançado mecanismo de enchimento grosso e fino, a câmara de vácuo da embaladora valvulada puxa o produto para dentro do saco em taxas uniformes, proporcionando excelente precisão.

Limpa e segura

O sistema de aspiração integrado e o sensor de poeira removem a poeira durante o enchimento, garantindo uma operação limpa e segura.

Eficiente

Um robô pode manusear sacos vazios e cheios, e o layout do equipamento permite fácil acesso para limpeza e manutenção.



Esta enchedora a vácuo produz sacos bem cheios e reduz a espessura total, permitindo o empilhamento de mais sacos nos paletes. Isso leva a economias significativas de custos em transporte e armazenamento.

Materiais a granel



Pós finos

Indústrias

Manuseio eficiente de diversos produtos nos setores químico e mineral, incluindo grafite fino, negro de carbono fofo, sílica e alumina pirogênica e pigmentos.

Tipos de sacos



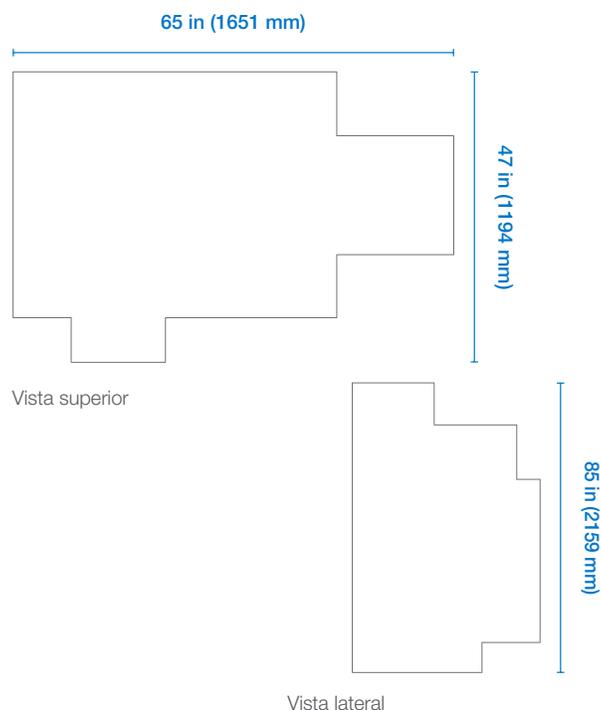
Válvula

Materiais do saco

Papel multifolha

SOLICITE UM ORÇAMENTO >

Dimensões típicas do equipamento



Tamanhos de válvula

3.5" a 8" (90 a 203 mm)

Dimensões do saco vazio

Largura: até 24" (610 mm)

Comprimento: até 36" (914 mm)

Altura: 3.5" até 10" (90 a 254 mm)

Peso do saco cheio

5 a 50 lb (2 a 22 kg)

Densidade bruta do produto

1 a 25 lb/ft³ (0,01 a 0,5 kg/L)

Requisitos elétricos

120 V / 1 Ph / 60 Hz

400 V / 3 Ph / 50Hz

Temperatura ambiente

40 °F a 95 °F (5 °C a 35 °C)



Recursos

Excelente precisão de enchimento com controlador de peso SpeedAC NXT

Enchimento suave do produto sem peças móveis, eliminando o cisalhamento e a degradação

Capaz de compactar sacos em até 700%

Sistema de aspiração integrado e sensor de poeira para remoção eficiente de poeira

Fácil acesso em nível do operador, garantindo limpeza, ajuste e manutenção convenientes

Layout compacto para otimizar o uso do espaço físico

Execução à prova de ATEX para maior segurança em ambientes perigosos

Componentes elétricos aprovados pela C.S.A./U.L./CE

Opções

Layout otimizado para sacos maiores

Bomba a vácuo e tanque de filtro

Colocadora mecânica de sacos

Manuseio robótico de sacos vazios e cheios

Seladora ultrassônica para maior limpeza

Aplicador de rótulos

Verificador de peso

Transportador de saída para automação adicional



Soluções

para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do **gerenciamento do ciclo de vida**, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como **parceira**, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima **Eficácia Geral do Equipamento (OEE)** e maximizar o **retorno do investimento (ROI)**, fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o **suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.**



PT Sistemas e Automação



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)

As informações deste folheto são baseadas nos dados mais recentes consultados antes de sua publicação e foram pensadas para fornecer uma introdução geral aos nossos produtos. Não oferecemos garantias ou nos responsabilizamos por sua precisão. Estamos atualizando e melhorando nossos produtos continuamente e nos reservamos o direito de alterar, descontinuar ou alterar especificações e preços sem aviso prévio. Premier Tech é uma marca registrada da Premier Tech Ltd.

20231207
© Premier Tech Ltd, 2023