

CHRONOS • Série FBL

Ensacadeira a granel



Ensacadeira a granel

ATÉ 30 SACOS/HORA

Versatilidade

Pode processar vários tipos de material a granel. Pode ser personalizado e projetado de acordo com suas especificações.

Desempenho

A interface de fácil uso, a estação de operação ativada por botão e a medição automática tornam o enchimento fácil, rápido, preciso e seguro.

Eficiência de custos

A estrutura unificada fornece proteção e precisão de escala superiores e permite uma instalação fácil e barata.



A série FBL é projetada para que todo o processo de enchimento possa ser concluído com o operador permanecendo em uma posição para uma operação extremamente produtiva que economiza tempo e dinheiro



Aplicação a granel



Granulados



Flocos

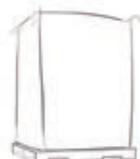


Pós



Pellets

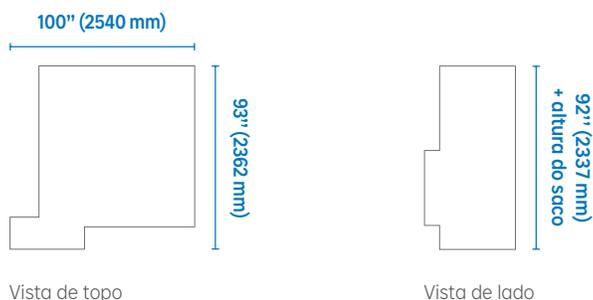
Tipos



Saco a granel

SOLICITE UM ORÇAMENTO >

Dimensões típicas do equipamento



Vista de topo

Vista de lado

Precisão

ATÉ +/- 2-3 lbs (+/- 1kg)

Capacidade máxima da balança

4400 lb (2000 kg)

Tamanho do saco

Até 85 ft³ (2400 L)

Requisitos pneumáticos

30 SCFM para inflação do saco (10-15 s)

2 SCFM para o resto do ciclo

Requisitos de coleta de poeira

500 CFM (8500 NI / min) conexão de poeira de 4" diâmetro

500 CFM (8500 NI / min) conexão de poeira de 4" diâmetro

120 V / 3 ph / 60 Hz

460 V / 3 ph / 60 Hz

Temperatura ambiente

40°F a 95°F (5°C a 35°C)

Características

Plataforma de balança de célula de quatro cargas com medidor de peso digital

Bico de enchimento de duas peças com uma banda expansora proporcionando uma vedação à prova de poeira

Suporte traseiro Rotahold™ para fácil carregamento

Liberação automática da alça do saco

Comporta deslizante de 8" com posicionador para alimentação a granel e dosado

Compact Logix (PLC) e PV700 + interface de usuário

Superfícies de contato de aço inoxidável tipo 304

Opções

Inflação do saco

Sistemas de densificação (vibrador)

Ajuste de altura motorizado para sacos de diferentes tamanhos

Dispensador de paletes motorizado

Transportador de acumulação (motorizado ou gravidade)

✓ Soluções

para os Clientes

As soluções da Premier Tech adotam uma abordagem personalizada diante do gerenciamento do ciclo de vida, criando soluções aprimoradas e feitas à medida de acordo com suas necessidades específicas e que desenvolvem seus próprios recursos e hábitos operacionais e lhe ajudam a obter e manter uma boa produtividade.

A dedicada equipe de Client Solutions atua como parceira, mantendo uma colaboração constante e colocando seus interesses no centro das decisões diárias durante todo o ciclo de vida do seu equipamento.

Nossos programas foram projetados para ajudá-lo a obter a máxima Eficácia Geral do Equipamento (OEE) e maximizar o retorno do investimento (ROI), fornecendo os serviços de ciclo de vida mais valiosos do mercado, com foco em áreas críticas, como o suporte técnico contínuo a qualquer momento, peças sobressalentes, serviço de campo, treinamento, avaliações e otimização do sistema.



PT Systems and Automation



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)