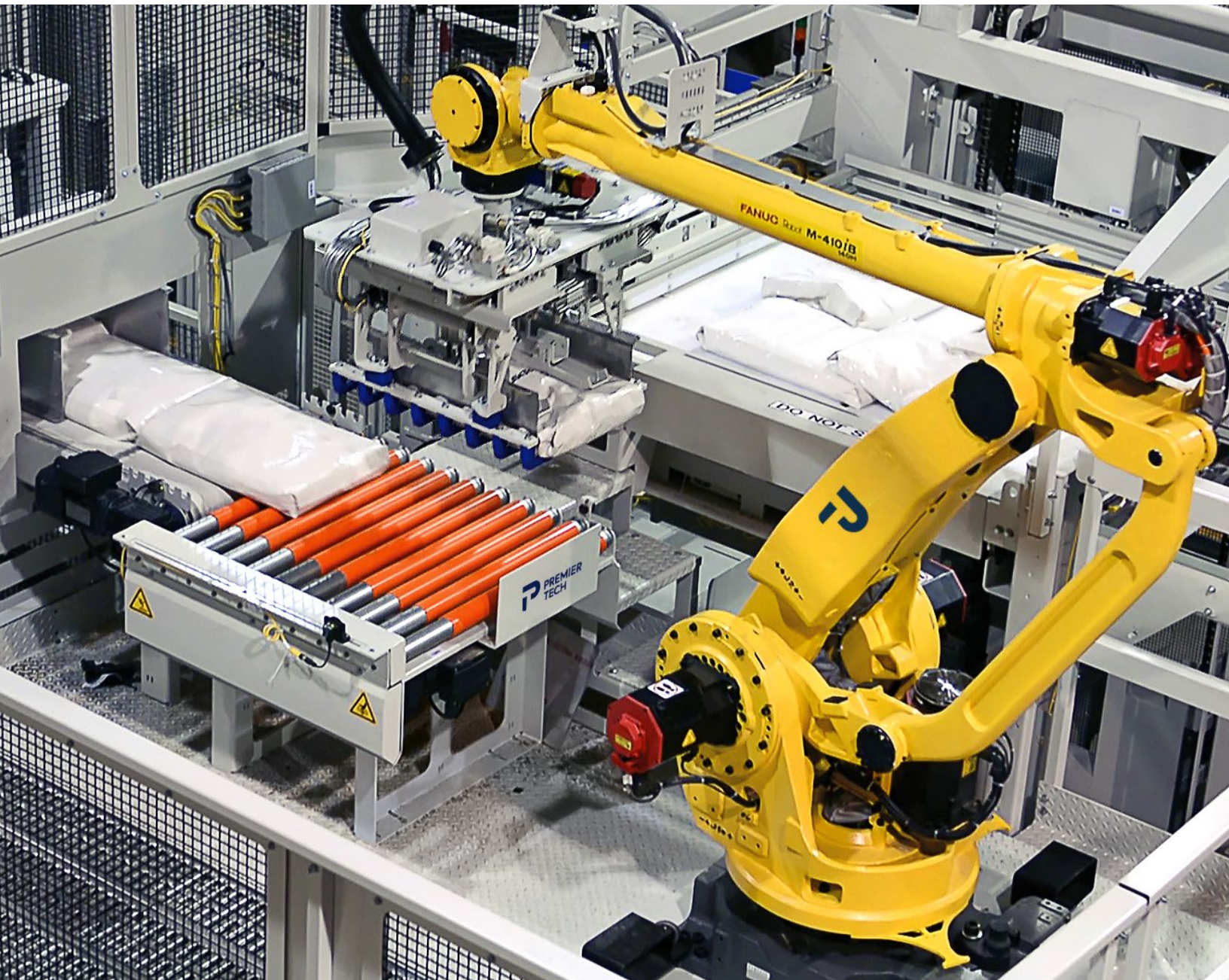
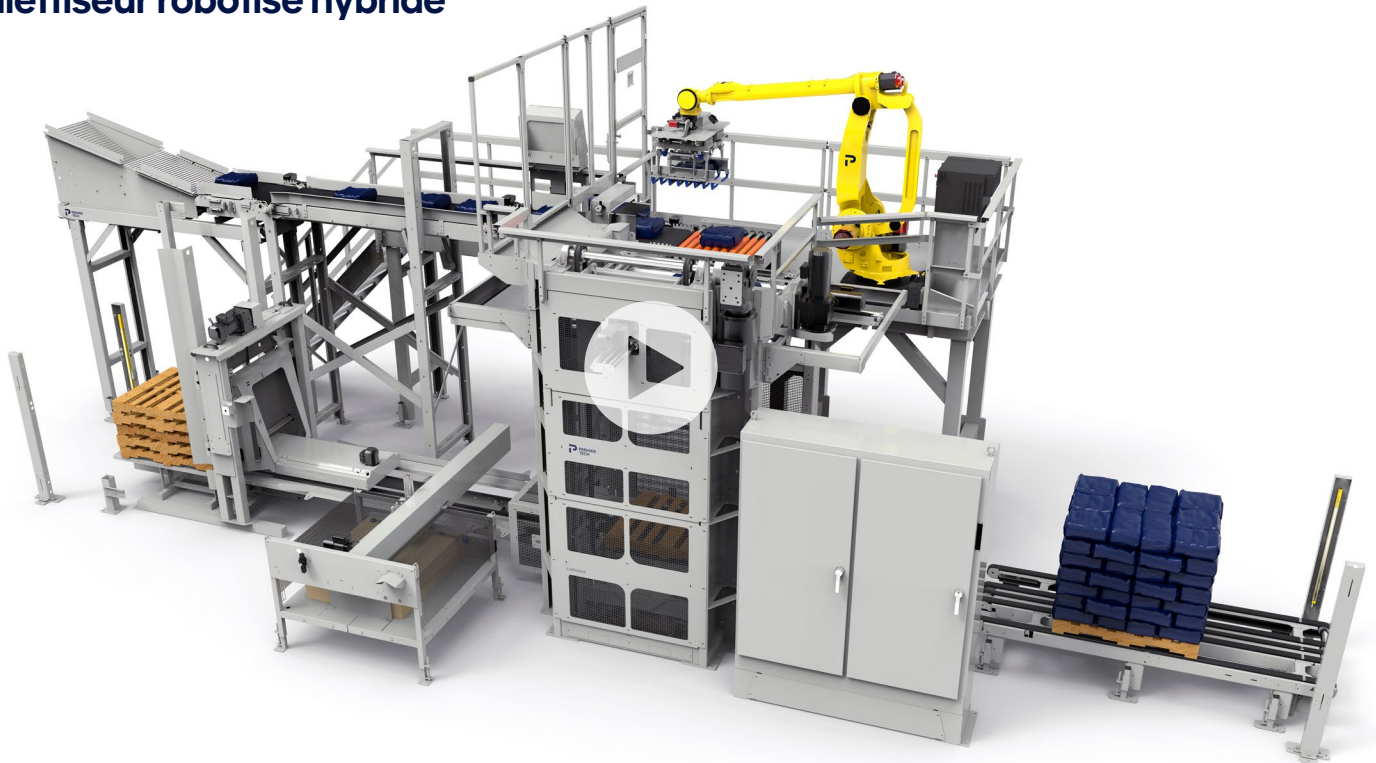


CHRONOS • APR-1150

Palettiseur robotisé hybride



## Palettiseur robotisé hybride



**JUSQU'À 22 UNITÉS PAR MINUTE\***

\*Selon le type de produit, le schéma de palettisation et la configuration de la machine

### Polyvalence

Le palettiseur est capable de créer des charges à base de produits ensachés, notamment sous forme de poudre ou de granules, qui doivent être superposés, cadrés ou aplanis.

### Performance

Entièrement électrique, le APR-1150 est durable et permet de palettiser de façon fluide, précise, silencieuse et sécuritaire. L'emploi de composants robotiques permet de réduire les besoins en entretien et d'éviter les pannes imprévues.

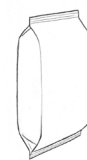
### Convivialité

L'interface opérateur fait usage d'images en 3D pour faciliter la compréhension du processus et accroître le temps de service. Modifiez les schémas, vérifiez l'état du processus, détectez les erreurs ou consultez les alertes en quelques clics tactiles sur l'écran.

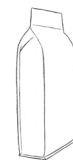
### Applications



Sacs coussins



Sacs à plis latéraux



Sacs à plis latéraux avec fond plat



Sacs à valve



Paquets

**Le palettiseur APR-1150 allie deux technologies de pointe éprouvées afin de créer des charges optimales, soit la vitesse et la fiabilité de nos palettiseurs standards, et la capacité d'adaptation de notre équipement robotique.**

## Spécifications

### Taux de production

**Standard:** Jusqu'à 22 unités par minute\*  
\*S'appuyant sur un schéma standard à 5 sacs

### Espace au sol (de base)

33 pi long. x 18 pi larg. x 16 pi à 19 pi haut.

### Dimensions de l'unité

**Masse:** Jusqu'à 80 lb (36 kg)

**Largeur:** De 10 po à 21 po  
(de 254 mm à 535 mm)

**Longueur:** Jusqu'à 34 po (864 mm)

**Hauteur:** Jusqu'à 7,5 po (190 mm)

### Chargement de palettes vides

**Masse:** Standard : 900 lb (400 kg)

Option : 1250 lb (567 kg)

**Hauteur:** 90 po (2200 mm)

### Poids estimé du palettiseur à l'expédition

22 000 lb (10 000 kg)

Doit être installé sur un plancher de béton complètement droit

### Exigences pour dispositifs électriques

90 A à 460 V, triphasé, 60 Hz  
(autres tensions offertes)

### Circuits de commande

24 volts en courant continu (VCC)

### Exigences pour dispositifs à air comprimé

25 pi<sup>3</sup>/min à 80-100 psi

### Exigences pour dispositifs pneumatiques

11 pi<sup>3</sup>/min standard à 90 psi

### Plage de température ambiante

40-95 °F (5-35 °C)

### Normes de sécurité

Catégorie 3, niveau de performance « d », OSHA, ANSI/RIA 15.06, CSA Z434-03 et ANSI B155.1-2006.

## Caractéristiques

Préhenseur réglable à embouts souples et flexibles qui empêchent les sacs de se déchirer, de s'endommager ou de tomber de la palette

Robot FANUC M410iB/140H avec système Dual Safety Check (DCS)

Structure robuste permettant un fonctionnement en continu, même dans des conditions difficiles

Distributeur de palettes automatisé pouvant manipuler des palettes de tailles et de compositions variées

Barres latérales pour cadrer les étages

Élévateur électrique de palette d'une capacité de 4 000 lb (2 000 kg) pourvu d'un contrepoids assurant un fonctionnement silencieux

Cycle de compression pour produire des charges stables et bien cadrées

Interface personne-machine tactile, conviviale et intuitive

Bouton d'arrêt d'urgence, barrières de sécurité avec interverrouillage à clé piégée, vérification du circuit de sécurité de la porte, rideaux lumineux et dispositif d'arrêt automatique pour l'élévateur de palette

## Options

Système de préparation pour comprimer et aplatiser les sacs

Détecteurs de fuites et de métal, et contrôleurs de poids rattachés à un convoyeur de tri permettant de retirer les sacs non conformes

Changement de produits automatisé

Câble de commande et câble d'alimentation à raccord rapide pour une installation efficace

Intégration avec banderoleuses et équipement tiers (étiqueteuses, imprimantes, etc.)

Distributeur automatique de feuilles-palettes

Convoyeur de sortie

## ✓ Solutions Clients

### Partenaire de votre réussite

Notre partenariat ne s'arrête pas à l'installation de votre équipement. Grâce à notre équipe Solutions Client, nous nous efforçons d'optimiser les performances et la longévité de vos équipements d'emballage, afin d'assurer le succès continu de vos opérations.

Prenez un bon départ avec votre nouvel équipement en optant pour un plan de maintenance et une formation technique spécialisée. De plus, profitez de notre service d'assistance gratuit 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, et de notre portail client, qui vous donnent un accès instantané à une assistance et à des ressources spécialisées chaque fois que vous en avez besoin.



### PT Systèmes Automatisés

Les informations contenues dans cette brochure sont basées sur les dernières informations disponibles au moment de la publication et sont conçues pour vous fournir une présentation générale de nos produits. Nous ne fournissons aucune garantie ou déclaration quant à son exactitude. Nous mettons continuellement à jour et améliorons nos produits et nous nous réservons le droit de modifier, d'interrompre ou de changer les spécifications et les prix sans préavis. Premier Tech est une marque déposée de Premier Tech Ltd.



[PTSYSTEMSAUTOMATION.COM](https://www.ptsystemsautomation.com)

202606  
© Premier Tech Ltd, 2026